

Réf 191 : SEVRAN FREINVILLE



Prix : 450 000€

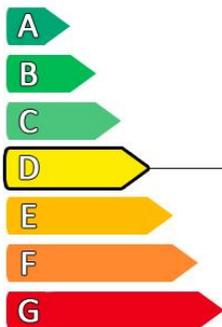
Honoraires à la charge du vendeur

PROCHE TRAM TRAIN BEAU PAVILLON ELEVE SUR UN SOUS SOL TOTAL DE 5
PIECES GRAND SEJOUR CHEMINEE CUISINE AMERICAINE EQUIPEE 3 CHAMBRES
SALLE DE BAINS + DOUCHE DOUBLE VITRAGE PVC AU FOND DU JARDIN STUDIO
DE 16 M² SUR UNE PARCELLE DE 395 M² CONTACTER LE 0672216308

Consommation conventionnelle: kWhEP/m².an

Diagnostic de performance énergétique (DPE)

Logement très performant



Consommation
(énergie primaire)

197 kWh/m².an

Émissions

2 kg CO₂/m².an

Surface habitable : 95 m²

Surface du terrain : 394 m²

Nombre de pièces : 5

Nombre de chambres : 3

Logement extrêmement consommateur d'énergie

Diagnostic réalisé avant le 1er juillet 2021

Group' ALYOHA - 23 Avenue Victor Hugo - 93270 SEVRAN
Tél. 01 43 01 00 17 - Email : transaction@group.alyoha.com

